



Комунальний заклад вищої освіти Київської обласної ради
"Академія мистецтв імені Павла Чубинського"
НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
Рівень фахової передвищої освіти
Галузь знань: В "Культура і мистецтво та гуманітарні науки"
Спеціальність: В 5 "Музичне мистецтво"
Освітня програма "Музичне мистецтво естради (вокаліста, інструменталіста)"
Форма навчання: денна
2025 - 2029 н.р.

Освітня кваліфікація : Фаховий молодший бакалавр
Професійна кваліфікація:
3340 викладач мистецької школи.
Термін навчання 3р.10м.
На основі базової середньої освіти

І. График начального проекта																																																							
Колесняк								Жовтень								Листопад								Середа								Четверг								Пятница								Суббота							
2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52			
I	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	C	C	K	K	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T			
II	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	C	C	K	K	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T			
III	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	C	C	K	K	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T		
IV	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	C	C	K	K	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T		

Подписи:

Руководитель отдела
В. В. В.

Преподаватель
Г. Г. Г.

Экзаменационная сессия

Руководитель отдела
В. В. В.

Преподаватель
Г. Г. Г.

Кабинет

Руководитель отдела
В. В. В.

II. Заданный бюджет часу (в часах)			
Блок	Теоретическая часть	Комплексная часть	Практика
I	35	4	52
II	35	4	52
III	35	4	52
IV	30	4	42

III. Практика		Семестр
№	Назва практики	
1	Консультативно-инновационная практика	5, 6, 7, 8
2	Педагогична, виробнича практика	7, 8

IV. Аттестация добиваючи вищої освіти		Форма аттестції	Семестр
1. Публічна демонстрація консигній програми (консигній виступу)			8
2. Комплексний кваліфікаційний екзамін з педагогічної майстерності (тестовий екзамін)			8

V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з.п.	Навчальні дисципліни	Розподіл за семестрами		Загальний обсяг		Кількість годин								I курс		II курс		III курс		IV курс									
		І семестр	II семестр	Курсові	Бюджету СКУС	Година	Аудиторних в тому числі						Самостійна робота	I семестр		II семестр		III семестр		IV семестр		V семестр		VI семестр		VII семестр		VIII семестр	
							Всього	Месці	Семінарска	Практич	Лаборатор	Індивідуальн		17 тижнів	18 тижнів	16 тижнів	19 тижнів	16 тижнів	19 тижнів	13 тижнів	18 тижнів								
		І семестр	II семестр	Курсові	Бюджету СКУС	Година	Всього	Месці	Семінарска	Практич	Лаборатор	Індивідуальн	Самостійна робота	17 тижнів	18 тижнів	16 тижнів	19 тижнів	16 тижнів	19 тижнів	13 тижнів	18 тижнів								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22								
Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																													
I. За програмою профільної середньої освіти																													
L.I	Базові предмети																												
1	Українська мова	4 ДПА/ЗНО	1,2,3				140	140						2	34	2	36	2	32	2	38								
2	Українська література	4 ДПА/ЗНО	1,2,3				140	140	132	8				2	34	2	36	2	32	2	38								
3	Іноземна мова		1,2,3,4				140	140						2	34	2	36	2	32	2	38								
4	Зарубіжна література		1,2,3,4				70	70	70					1	17	1	18	1	16	1	19								
5	Історія: Україна і світ (експериментальний інтегрований курс)	4 ДПА/ЗНО	1,2,3				210	210	198	12				3	51	3	54	3	48	3	57								
6	Громадянська освіта		1,2				70	70	70					2	34	2	36												
7	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрії)		1,2,3,4				210	210	198		12			3	51	3	54	3	48	3	57								
8	Природничі науки (фіз.хім.,астр.,біол., екол., геогр.)		1,2,3,4				280	280	262		18			4	68	4	72	4	64	4	76								
9	Фізична культура		1,2,3,4				210	210			210			3	51	3	54	3	48	3	58								
10	Захист України, МСП		1,2,3,4				105	105	87		18			2	34	2	36	1	16	1	19								
L.II	Профільні предмети і спеціальні курси																												
	Мистецтво: пізнавальна складова																												
1	Мистецтво	4,2	1,3				140	140	132	8				2	34	2	36	2	32	2	38								
	Мистецтво: художньо-практична складова																												
1	* Історія естради	2	1				35	35	33	2				1	17	1	18												
2	* Клас ансамблю		3,4				35	35			35							1	16	1	19								
3	* Концертмейстерський клас	4	3				35	35			35							1	16	1	19								
	Спецкурс:																												
1	*Сольфеджіо	2	1,3,4				140	140			140			2	34	2	36	2	32	2	38								
2	*Теорія музики	3	1,2				102	102			102			2	34	2	36	2	32										
L.III	Вибіркові-обов'язкові предмети																												
1	Інформатика		1,2,3				67	67	16		51			1	17	1	18	2	32										
2	**Технології:																												
	*Комп'ютерні технології в музиці		4				19	19			19							1	19										
L.IV	Додаткові години:</																												

Проректор з навчальної роботи

О.М.Сергєєнко

Голова предметної (циклової) комісії

Т.Л.Ясюк